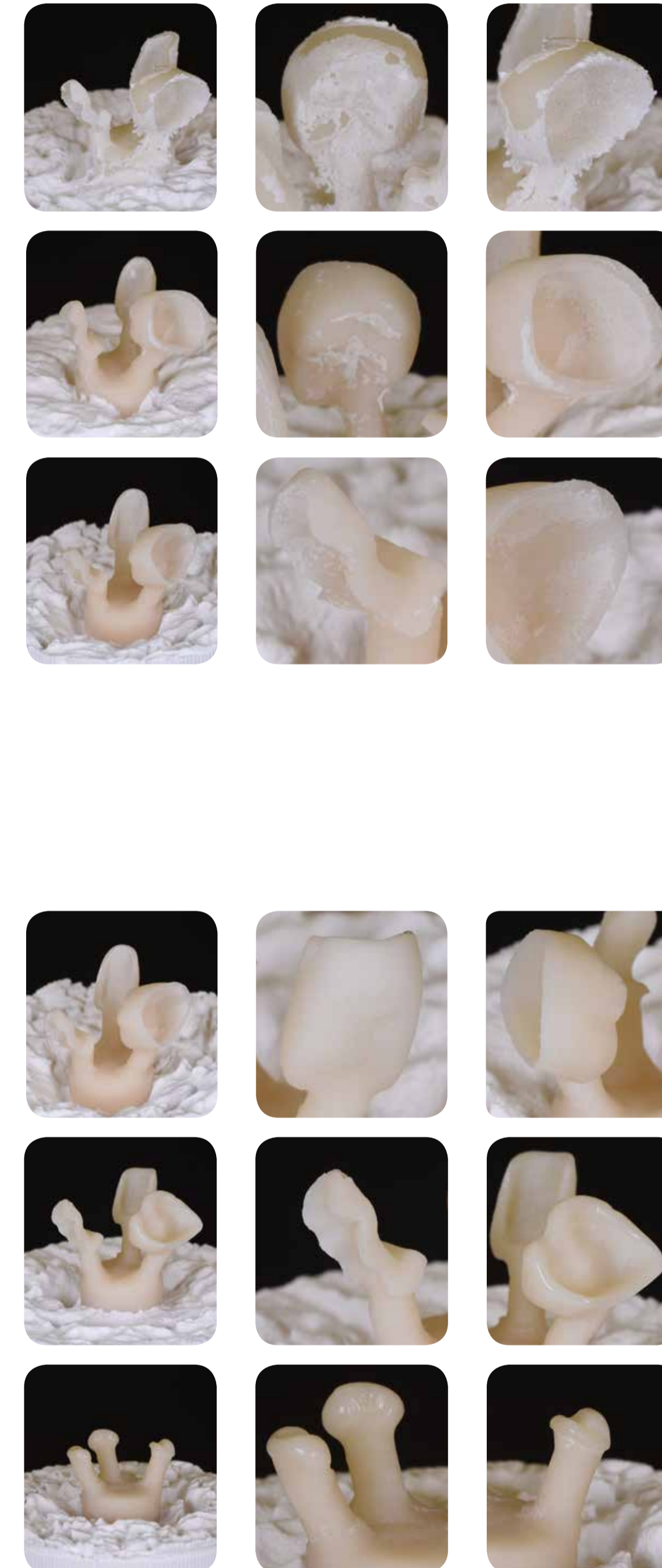
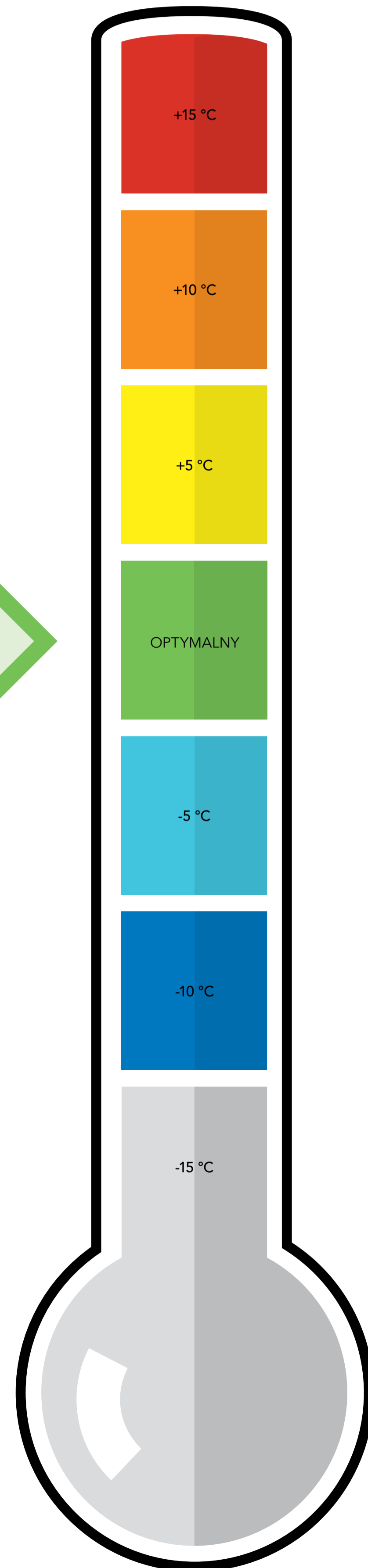


GC Initial™ LiSi Press

Tabela pomaga wizualnie ocenić wynik tłoczenia oraz dostosować temperaturę prasowania. Podniesienie lub obniżenie temperatury tłoczenia zaledwie o 5°C może spowodować dużą różnicę i prowadzić do niewłaściwych rezultatów. Aby uzyskać doskonały wynik prasowania, konieczne jest, aby tłoczony pierścień miał również odpowiednią temperaturę.

Bardzo gładka powierzchnia bez warstwy reakcyjnej. Najcieńsze części, takie jak krawędź szyjki, są idealnie wytłoczone.



| PROBLEM | ROZWIĄZANIE |
|---|--|
| Bardzo agresywna warstwa reakcyjna, czasami nawet z dziurami w obszarze krawędzi. | Obniżyć temperaturę tłoczenia o około 15°C. |
| Porowata i białawo zabarwiona powierzchnia z wyraźną warstwą reakcyjną. | Obniżyć temperaturę tłoczenia o około 10°C. |
| Gładka powierzchnia z małą warstwą reakcyjną po piaskowaniu szklanymi perełkami. | Obniżyć temperaturę tłoczenia o około 5°C. |
| Gładka powierzchnia, ale małe części, takie jak cienka krawędź szyjki, nie są wytłoczone. | Podnieść temperaturę tłoczenia o około 5°C. |
| Brakuje niektórych większych części koron. | Podnieść temperaturę tłoczenia o około 10°C. |
| Korony nie są wcale lub są tylko częściowo wytłoczone. | Podnieść temperaturę tłoczenia o około 15°C. |